

KURZANLEITUNG

UTS für Maschinensteuerungssysteme

Stationieren mit Siteworks



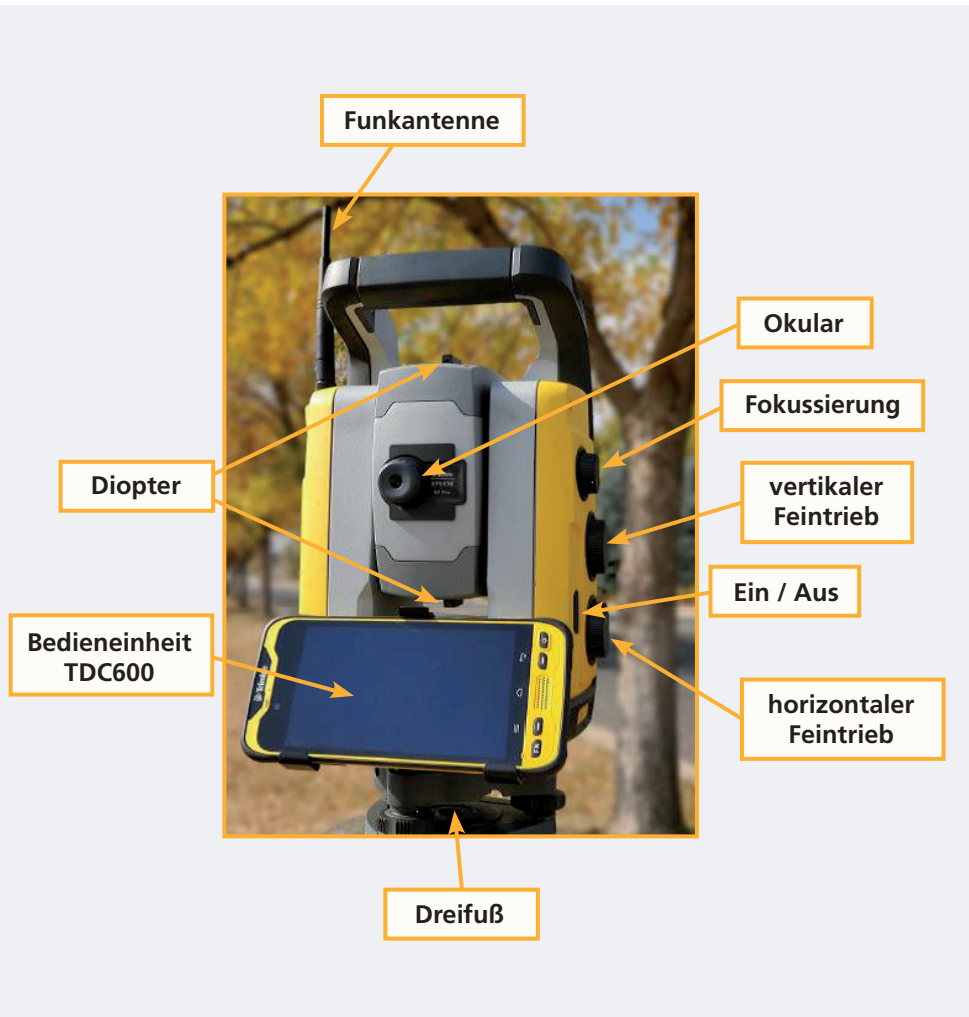
IHR PARTNER FÜR BAUMASCHINENSTEUERUNG,
BAUVERMESSUNG UND DIGITALE VERNETZUNG.

SITECH

INHALTSVERZEICHNIS

BEDIENELEMENTE	4
UTS AUFSTELLEN UND ANSCHALTEN	5
ANLEGEN EINER NEUEN BAUSTELLE	6
UTS AUFSTELLEN, STATIONIEREN UND STARTEN	10
STATIONIERUNG MIT FESTPUNKTEN	14
STATIONIERUNG OHNE FESTPUNKTE	17
EINGEBEN VON FESTPUNKTEN	18
EINRICHTEN DER MASCHINENSTEUERUNG	20

BEDIENELEMENTE



UTS AUFSTELLEN UND ANSCHALTEN



- Stativbeine weit ausziehen und Stativ breitbeinig aufstellen (Stabilität bei Seitenwind)
- Spitzen der Stativbeine fest in den Untergrund treten
- UTS durch Verschieben der Stativbeine grob horizontieren
- Dosenlibelle am Dreifuß mittels der 3 Justierschrauben einspielen
- Stromversorgung anschließen
- Instrument am On/Off Schalter einschalten

Beachte: 6-poliger Stecker (gelbe Markierung) an der UTS einstecken und den 4-poligen Stecker (schwarzes Ende) and den NORCELL Akku



- TDC600 am On/Off Schalter anschalten
- Siteworks Software über das Symbol starten



ANLEGEN EINER NEUEN BAUSTELLE

Auf das **Plus** hinter Projekt tippen.

Baustellenname eingeben.

Einstellungen prüfen: *Strecke*: Meter, *Koordinaten*: P, Re, Ho, Z, Code

Auf **WEITER** tippen.

ANLEGEN EINER NEUEN BAUSTELLE

Bei einer Baustelle im UTM Koordinatensystem die entsprechende *.dc (Kalibrierungsdatei) auswählen. Diese enthält alle relevanten Informationen zum Koordinatensystem und zum Maßstab. Bei einer Baustelle mit Gauss-Krüger Koordinaten ist dies nicht relevant (Maßstab 1). Wenn vorhanden, Festpunkte auswählen. Auf **FERTIG** tippen.

ANLEGEN EINER NEUEN BAUSTELLE

Hinter Arbeitsauftrag auf das **Plus** tippen.

Projekt öffnen

Projekt: Test Baustelle

Arbeitsauftrag:

OK

Name des Arbeitsauftrags eingeben.

Auf **Fertig** tippen.

Neuer Arbeitsauftrag

Arbeitsauftrag: Stationierung

Anweisungen (optional):

FERTIG

ANLEGEN EINER NEUEN BAUSTELLE

Auf **AKZEPT.** tippen.

Projekt öffnen

Projekt: Test Baustelle

Arbeitsauftrag: Stationierung

Entwurf: (Kein Entwurf)

AKZEPT.

UTS AUFSTELLEN, STATIONIEREN ...

Baustelle auswählen und auf **AKZEPT.** tippen.

Projekt öffnen

Projekt: Test Baustelle

Arbeitsauftrag: Stationierung

Entwurf: (Kein Entwurf)

AKZEPT.

Gerätemarke **Trimble** wählen.

Auf **WÄHLEN** tippen.

Mit Totalstation verbinden

Marke: Trimble

WÄHLEN

... UND STARTEN

Unter Modell **SPS Series** auswählen. Auf **WÄHLEN** tippen.

Mit Totalstation verbinden

Marke: Trimble

Modell: SPS Series

WÄHLEN

Typ der Verbindung auswählen. Bei einem TDC600 am Instrument **Bluetooth** wählen. Beim Verwenden eines TSC5, T7, TSC7 oder T100 mit Funk, als Verbindung **Funk** wählen. Das Gerät auswählen, mit dem eine Verbindung hergestellt werden soll und **WÄHLEN** tippen.

Mit Totalstation verbinden

Marke: Trimble

Modell: SPS Series

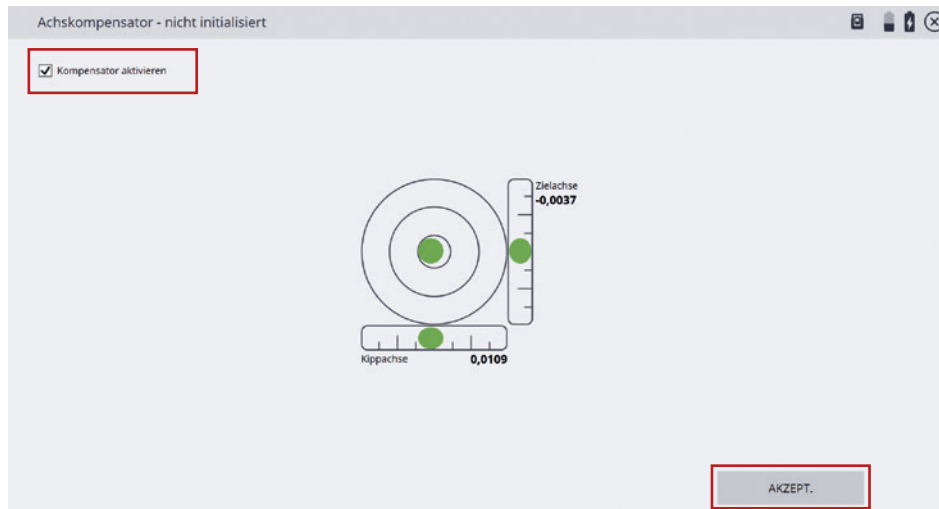
Typ: Bluetooth

Gerätename: []

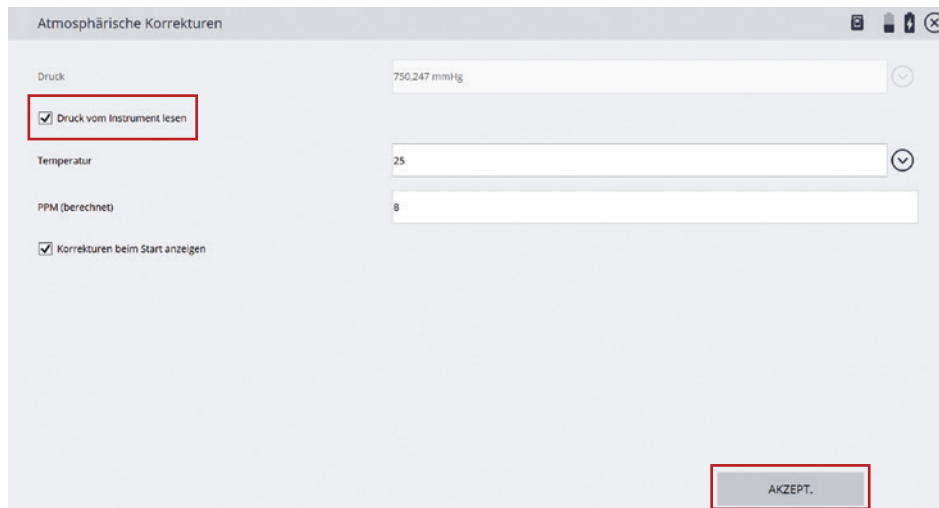
WÄHLEN

UTS AUFSTELLEN, STATIONIEREN ...

Elektronische Dosenlibelle horizontieren und den **Kompensator aktivieren**.
Auf **AKZEPT.** drücken.



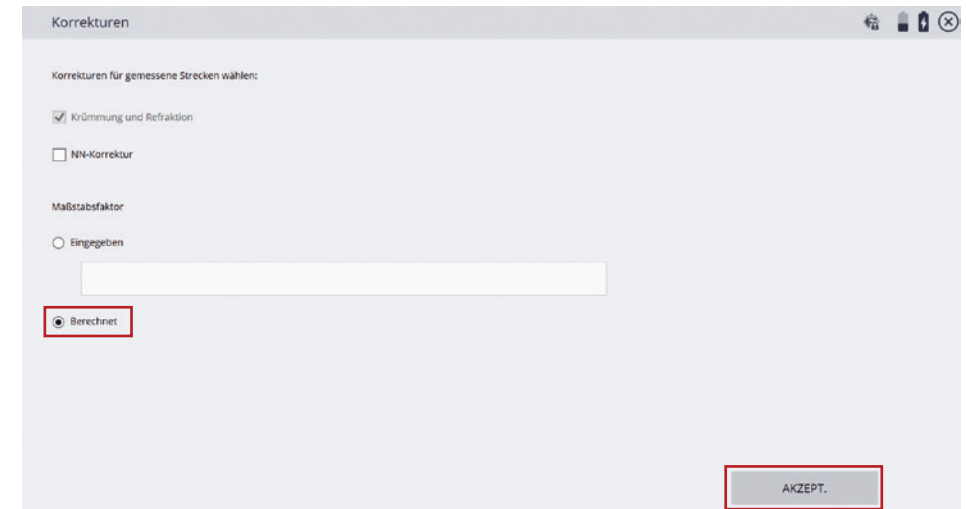
Temperatur eingeben und vergewissern, dass der Druck vom Instrument gelesen wird.
Auf **AKZEPT.** tippen.



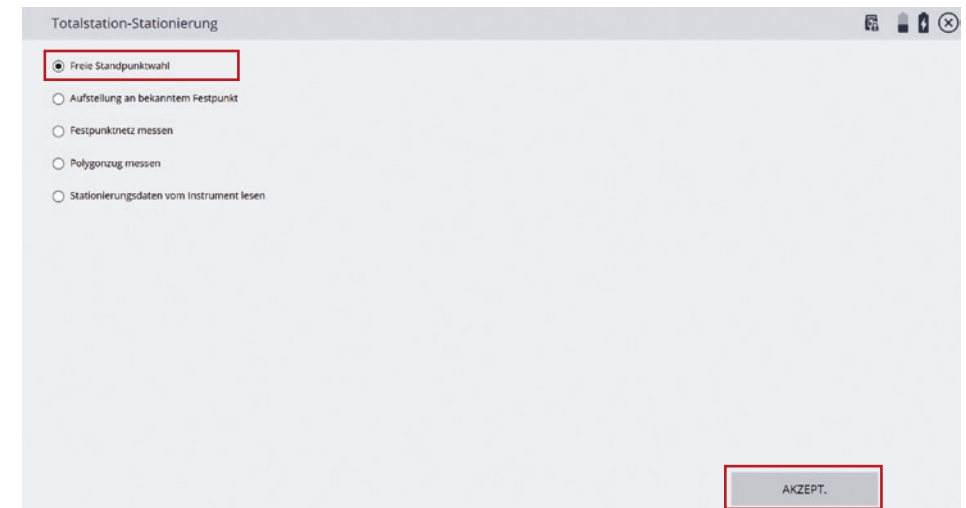
IHR PARTNER FÜR BAUMASCHINENSTEUERUNG,
BAUVERMESSUNG UND DIGITALE VERNETZUNG.

... UND STARTEN

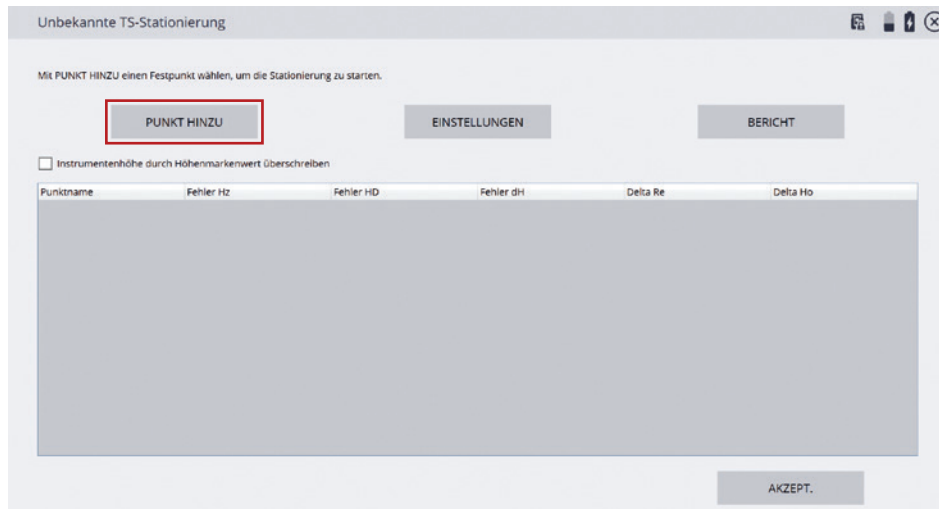
Beim Maßstabsfaktor auf **Berechnet** tippen und anschließend das Fenster mit **AKZEPT.** verlassen.



Freie Standpunktwahl angewählt lassen und auf **AKZEPT.** drücken.



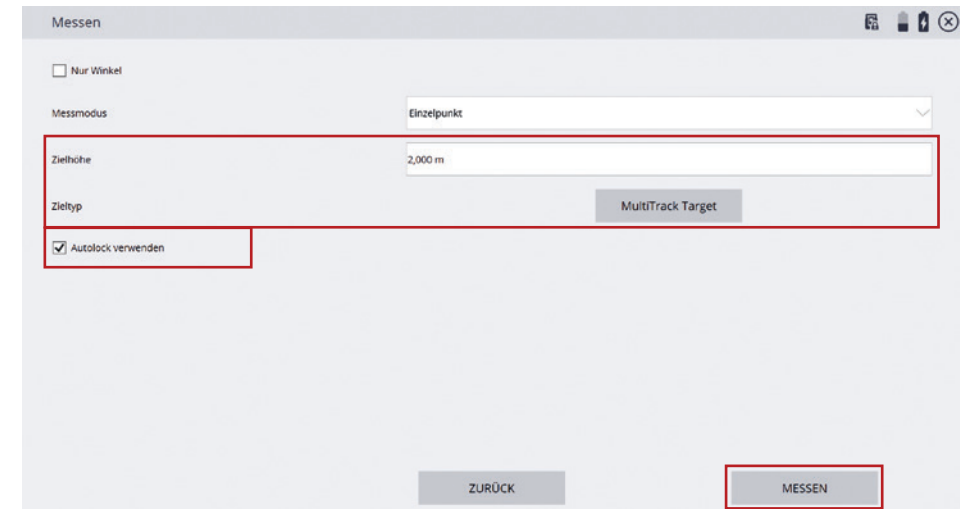
Auf **PUNKT HINZU** tippen, um den ersten Punkt auszuwählen.



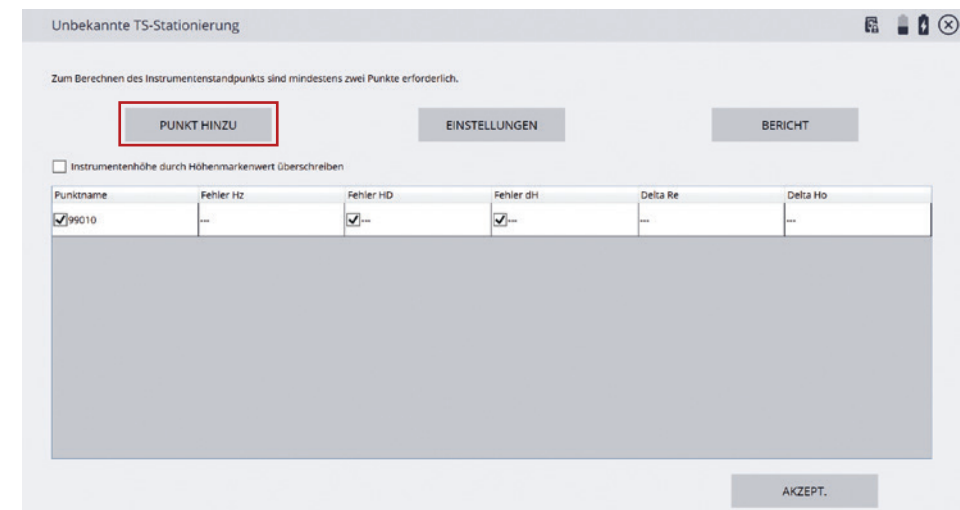
Über das Listensymbol rechts oben können alle Festpunkte in einer Liste angezeigt und nach Punktname ausgewählt werden. Den gewünschten Punkt im Bildschirm antippen und auf **WÄHLEN** tippen.



Prisma unter **Zieltyp** auswählen. **Zielhöhe** eingeben. Darauf achten, dass der Haken bei **Autolock verwenden** gesetzt ist. Auf **MESSEN** tippen.



Nachdem der erste Punkt gemessen wurde, nochmals auf **PUNKT HINZU** tippen. Den gesamten Vorgang wie oben wiederholen. Es müssen mindestens zwei Punkte für eine Stationierung gemessen werden. Besser sind drei oder mehr Punkte.



STATIONIERUNG MIT FESTPUNKTEN

Wenn alle Punkte gemessen worden sind, kann man über das Entfernen der Haken entscheiden, ob ein Punkt in die Höhen- oder Lageberechnung mit aufgenommen wird oder nicht. Wenn man auf **Bericht** tippt, erscheinen die Genauigkeiten des Standpunktes nach RW, HW und H. Wenn die Stationierung OK ist, den Vorgang mit **AKZEPT.** abschließen. Ein Fortsetzen der freien Stationierung ist danach nicht mehr möglich.

Unbekannte TS-Stationierung

Stationierung innerhalb der Toleranz.
Hz: 0,0029 HD: 0,009 Delta Z: 0,002

PUNKT HINZU EINSTELLUNGEN **BERICHT**

Instrumentenhöhe durch Höhenmarkenwert überschreiben

Punktname	Fehler Hz	Fehler HD	Fehler dH	Delta Re	Delta Ho
<input checked="" type="checkbox"/> 99009	0,0027	<input checked="" type="checkbox"/> 0,010	<input checked="" type="checkbox"/> -0,002	0,011	0,001
<input checked="" type="checkbox"/> 99021	RefPt	<input checked="" type="checkbox"/> 0,005	<input checked="" type="checkbox"/> 0,000	0,003	-0,005
<input checked="" type="checkbox"/> 99010	-0,0032	<input checked="" type="checkbox"/> 0,010	<input checked="" type="checkbox"/> 0,002	0,008	0,007

AKZEPT.

Die Frage, ob der Festpunkt gespeichert werden soll, mit **NEIN** beantworten.

Frage

Soll der Instrumentenstandpunkt zur späteren Verwendung als Festpunkt gespeichert werden?

Instrumentenstandort: Re:3440573,939 m Ho:5481764,268 m Z:113,602 m

JA **NEIN**

STATIONIERUNG OHNE FESTPUNKTE

Neue Baustelle und Arbeitsauftrag anlegen (s.o.). Keine dc Datei hinterlegen. Keine Koordinaten eingeben oder einlesen. Mit dem Instrument verbinden.

Es erscheint das Menü für die Aufstellung ohne Festpunkt. Die Koordinaten des Standpunkts werden von der Software vorgeschlagen. Auf **AKZEPT.** tippen.

Aufstellung ohne Festpunkt

Richten Sie Ihr Instrument nach Norden.

Rechtswert: 1000,000 m

Hochwert: 5000,000 m

Höhe: 100,000 m

Punktname: InstrumentPt1

Punktcode:

Instrumentenhöhe: 0,000 m

Position als Festpunkt speichern: ja

AKZEPT.

Die UTS ist jetzt örtlich stationiert und kann für die Maschinensteuerung eingerichtet werden.

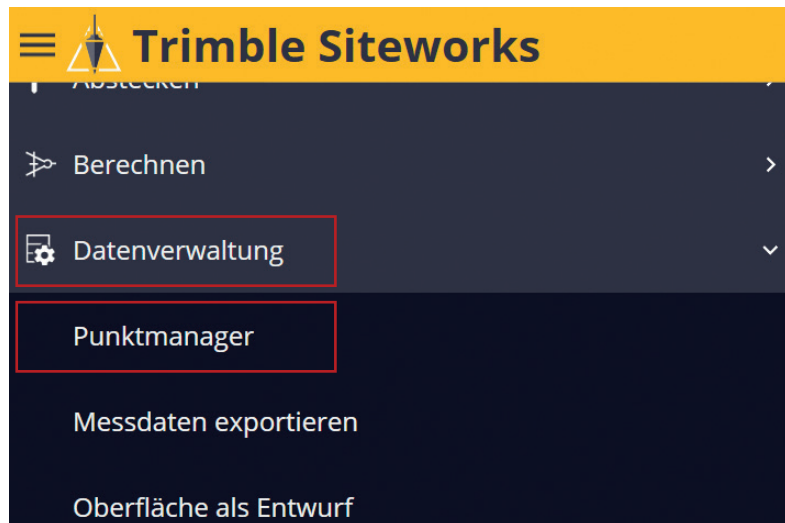
EINGEBEN VON FESTPUNKTEN

Wenn man keine Festpunkte über eine Punktdatei eingelesen hat, muss man Festpunkte von Hand eingeben.

Hierzu links oben auf das Symbol des **Hamburger Menü** tippen.



Unter **Datenverwaltung** den Punkt **Punktmanager** wählen.



Festpunkte eingeben / bearbeiten auswählen.



IHR PARTNER FÜR BAUMASCHINENSTEUERUNG,
BAUVERMESSUNG UND DIGITALE VERNETZUNG.

EINGEBEN VON FESTPUNKTEN

Im jetzt erschienenen Fenster unten auf **HINZUFÜGEN** tippen. Es erscheint eine neue Maske zur Eingabe der Punkte. Bei Koordinatentyp **NEZ** wählen und die Koordinaten eingeben. Anschließend unten rechts auf **SPEICH.** tippen

Neuen Punkt hinzufügen	
Typ	3D-Festpunkt
Punktnamen	4711
Punktkode	0815
Koordinatentyp	NEZ
Rechtswert	1234567,890
Hochwert	9876543,210
Punkthöhe	Eingabe
Höhe	123,45

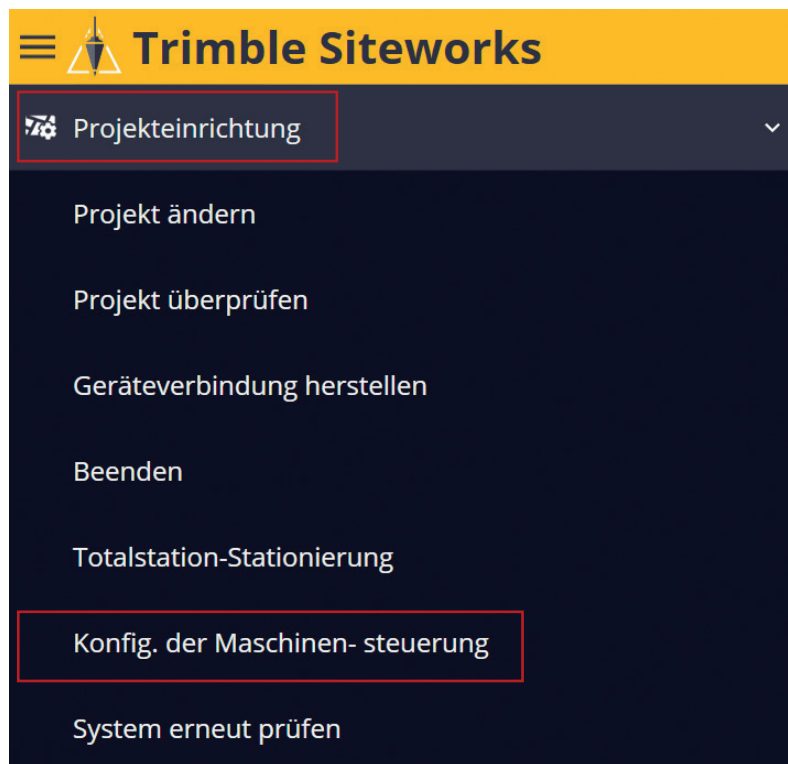
Wenn die Koordinaten eines Punktes geändert werden müssen, kann man diese im Punktmanager unter der Schaltfläche **BEARB.** ändern.

EINRICHTEN DER MASCHINENSTEUERUNG

Oben links auf das Symbol für das **Hamburger Menü** tippen.

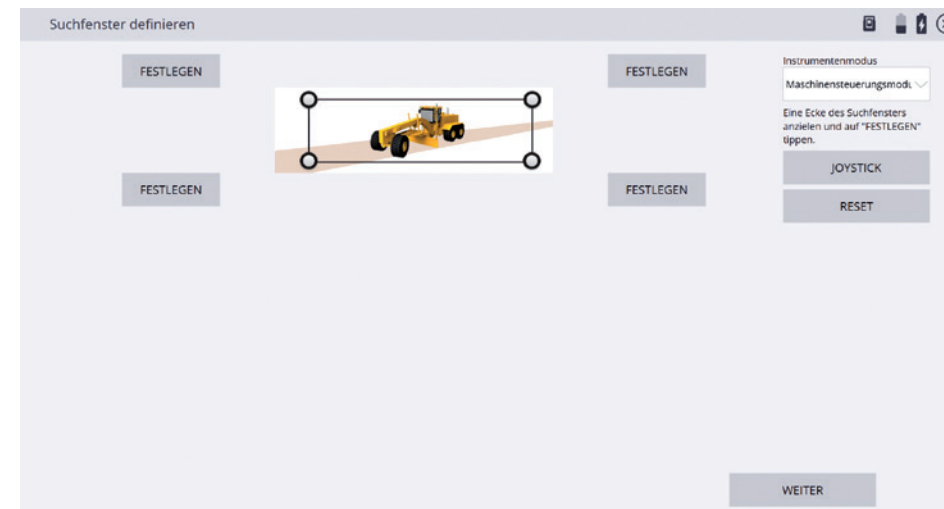


Unter **Projekteinrichtung** auf **Konfig. der Maschinensteuerung** tippen.

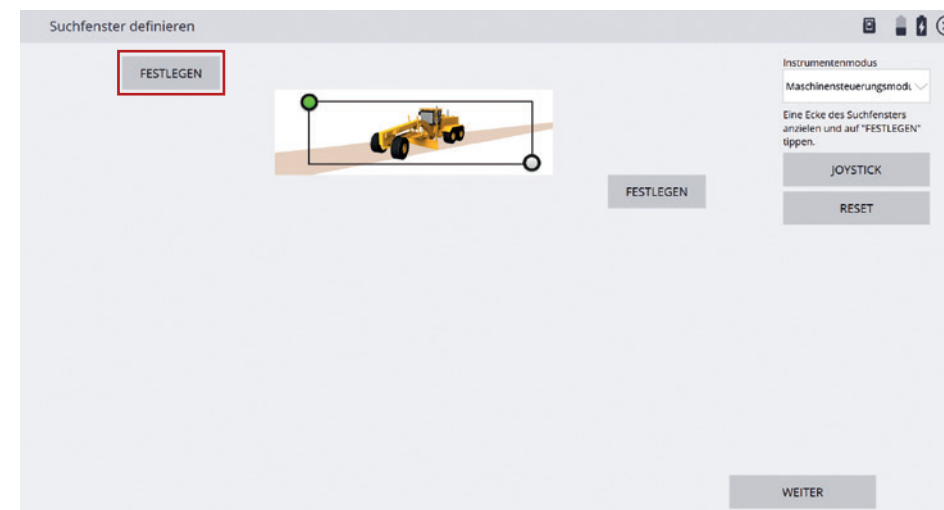


EINRICHTEN DER MASCHINENSTEUERUNG

Das Suchfenster festlegen, indem man mit dem Instrument 2 gegenüberliegende Ecken des Suchfensters festlegt.

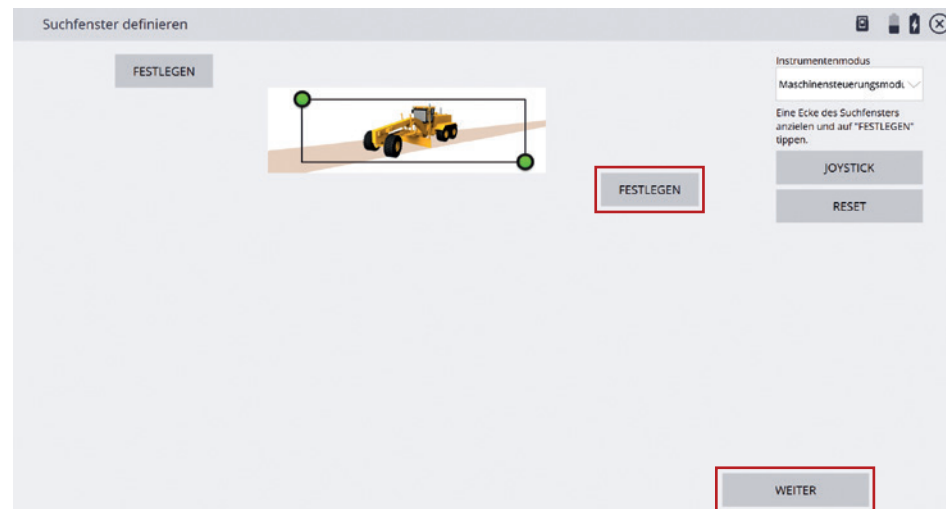


Erste Ecke des Suchfensters mit dem Fadenkreuz anzielen (hier links oben) und auf **FESTLEGEN** tippen.

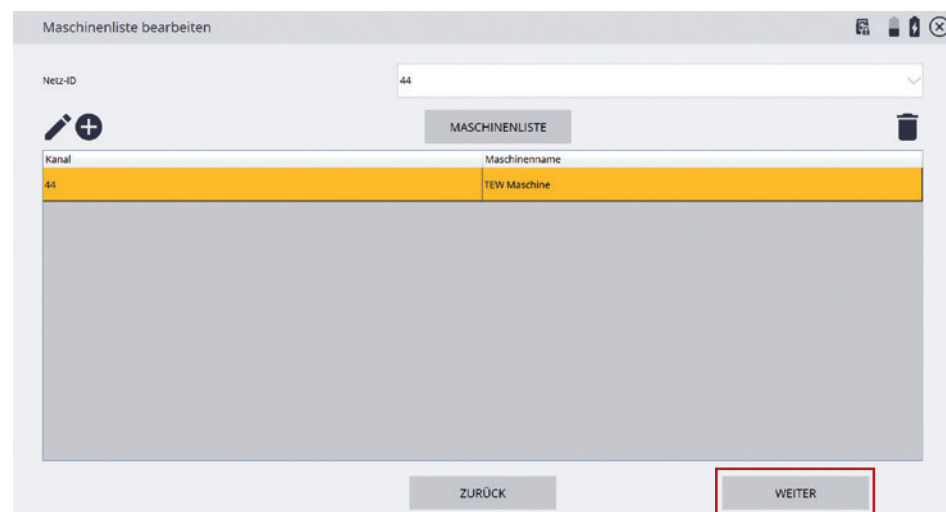


EINRICHTEN DER MASCHINENSTEUERUNG

Genüberliegende Ecke mit dem Fadenkreuz des Instruments mit dem Fadenkreuz anzielen (hier rechts unten) und auf **FESTLEGEN** tippen. Anschließend auf **WEITER** tippen.

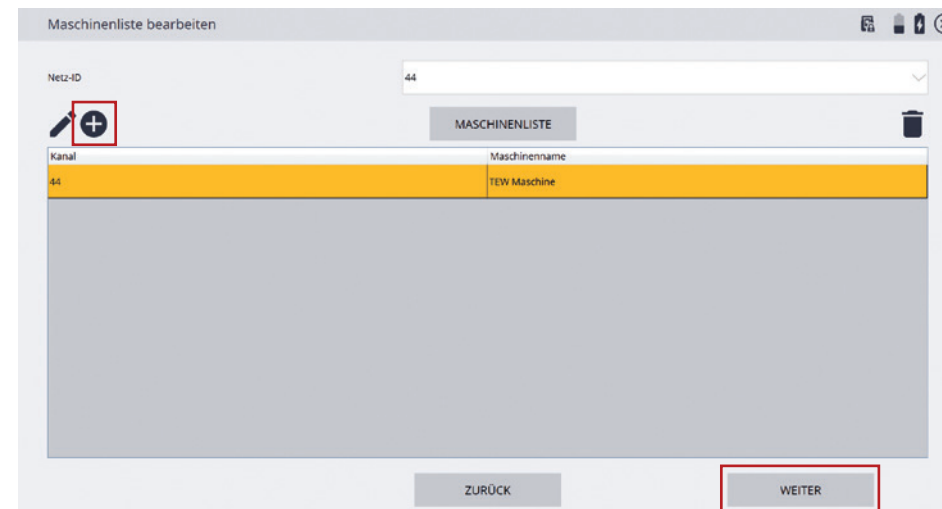


Die gewünschte Maschine aus der **Maschinenliste** auswählen. Darauf achten, dass die **Netz-ID** entsprechend konfiguriert ist. Anschließend auf **WEITER** tippen.

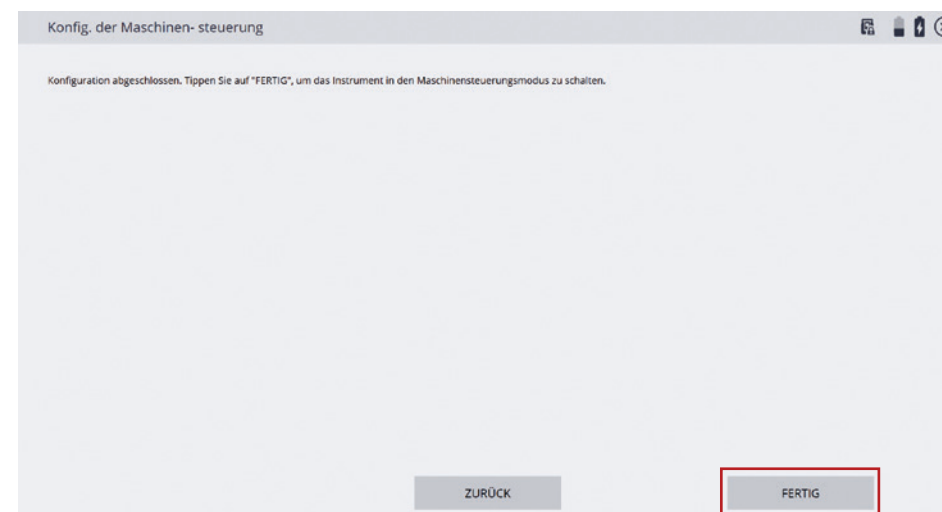


EINRICHTEN DER MASCHINENSTEUERUNG

Wenn keine Maschine konfiguriert ist, über das **+** eine Maschine mit Funkkanal und Maschinennamen anlegen. Anschließend auf **WEITER** tippen.



Die UTS ist jetzt für die Maschinensteuerung konfiguriert. Auf **FERTIG** tippen. Der Controller kann anschließend ausgeschaltet werden.





Unser Vertriebs- und Servicenetz in Deutschland

Erfolg mit unserem bewährten und professionellen SITECH-Service

Professioneller Service und Support geben unseren Kunden die erforderliche Investitionssicherheit und reduzieren etwaige Reparaturen auf ein Minimum. Mit technisch top ausgestatteten SITECH-Servicefahrzeugen sowie qualifiziertem Servicepersonal betreuen wir Sie selbstverständlich auch nach dem Kauf auf **Ihren Baustellen**.

Als Komplettdienstleister halten wir Ihre Maschinensteuerungen und Ihre hochwertigen Vermessungsgeräte instand. In unseren eigenen und seit Jahrzehnten bewährten Servicewerkstätten werden Ihre Geräte sorgfältig geprüft und bei Bedarf wieder instand gesetzt.

Gerne stellt sich unser **SITECH-Serviceteam** auch Ihren individuellen Ansprüchen.

SITECH Deutschland GmbH

Zum Aquarium 6a
46047 Oberhausen
Tel.: 0208 - 302137-0
Fax: 0208 - 302137-25
E-Mail: info@sitech.de

Standort Bensheim

Rudolf-Diesel-Str. 24
64625 Bensheim
Tel.: 06251 - 9335-0
Fax: 06251 - 9335-20
E-Mail: info-bensheim@sitech.de

Standort Hamburg

Harburger Straße 10
21218 Seevetal
Tel.: 04105 - 153409-0
E-Mail: info-hamburg@sitech.de

Standort Baden-Baden

Aschmattstraße 8
76532 Baden-Baden
Tel.: 07221 90190-30
Fax: 07221 90190-45
E-Mail: info-baden-baden@sitech.de

Standort Oberhausen

Zum Aquarium 6a
46047 Oberhausen
Tel.: 0208 - 302137-0
Fax: 0208 - 302137-25
E-Mail: info-oberhausen@sitech.de

Standort Sindelfingen

Hofstetten 10
71120 Grafenau
Tel.: 07033 - 46658-0
E-Mail: info-sindelfingen@sitech.de

Standort Weiden

Hutschenreutherstraße 11
92637 Weiden
Tel.: 0961 - 67023-0
Fax: 0961 - 67023-30
E-Mail: info-weiden@sitech.de

Standort Zwickau

August-Horch-Straße 3
08141 Reinsdorf
Tel.: 0375 - 27539-0
Fax: 0375 - 27539-30
E-Mail: info-zwickau@sitech.de



IHR PARTNER FÜR PROFESSIONELLE SYSTEMLÖSUNGEN

